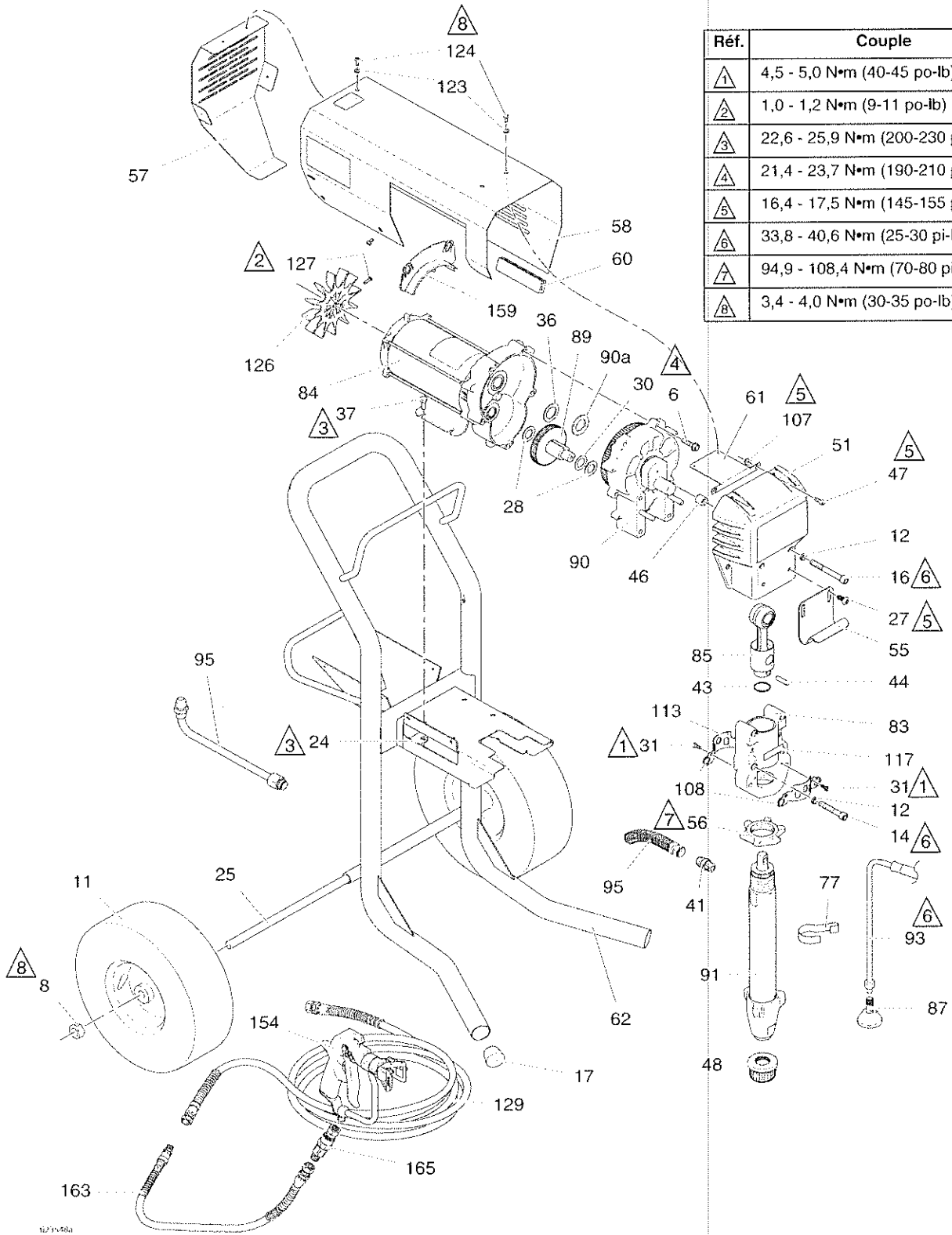


Pièces

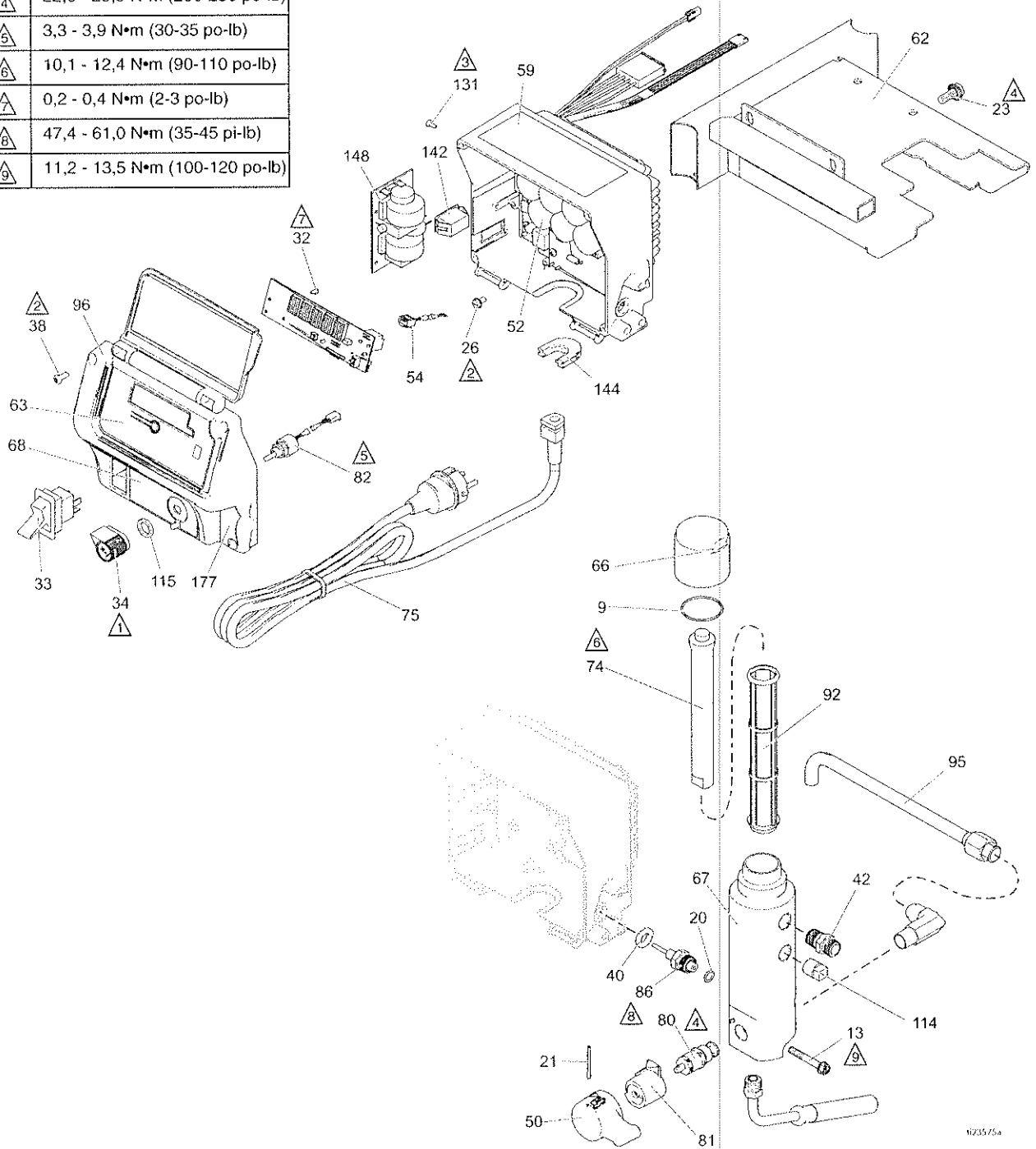


Liste des pièces

Réf.	Pièce	Description	Qté	Réf.	Pièce	Description	Qté
6	15C753	VIS, usinée, à collerette à tête hex.	5	83	287602	CORPS, coussinet, noir	1
8	143029	BAGUE, vis, jeu (ID spécial)	2	84	257187	MOTEUR, électrique, C104 (126 et 127 inclus)	1
11	301165	ROUE, pneumatique	2	85	24V021	TIGE, connexion 43 et 44 inclus	1
12	106115	RONDELLE, frein, (bague sup)	4	87	241920	DÉFLECTEUR, fileté	1
14	114666	VIS, capuchon, tête creuse	2	89	244265	DÉMULTIPLICATEUR, combinaison 28 et 30 inclus	1
16	C19834	VIS, capuchon, tête creuse	2	90	287295	CARTER, entraînement (6, 36, 90a inclus)	1
17	301134	BOUCHON, néoprène	2	90a	194173	RONDELLE, butée	1
24	111040	CONTRE-ÉCROU, nylon, fine	4	91	249059	BAS DE POMPE, tête	1
25	866025	AXE	1	93	287952	FLEXIBLE, vidange 87 inclus	1
27	867529	VIS, vis 5-16/18 x 0,75 po. tête cylindrique	2	94	17A073	FLEXIBLE, couplé ; 1,27 cm (1/2 po.)	1
28	114672	RONDELLE, butée	2	95	16U276	TUYAU, formé	1
30	114699	RONDELLE, butée	1	107	102040	ÉCROU hex.	4
31	118444	VIS, usinée, tête cyl. fendue avec rondelle	4	108	16X770	PROTECTION, barre d'accouplement	1
36	116192	RONDELLE, butée	1	113	15C762	PROTECTION, barre d'accouplement	1
37	100057	VIS, capuchon, tête hex.	4	117	187437	ÉTIQUETTE, couple	1
41	117608	RACCORD, mamelon droit	1	123	116876	RONDELLE	9
43	119778	RESSORT, de retenue	1	124	110037	VIS, usinée, tête cyl.	9
44	183210	GOUJON droit	1	126	15D088	VENTILATEUR, moteur	1
46	16K551	ENTRETOISE, capot avant	2	127	115477	VIS, usinée, tête cyl. Torx	1
47	121112	VIS, capuchon, tête creuse	4	129	865675	FLEXIBLE, flexible de peinture 0,94 cm (3/8 po.) x 50	1
48	112604	CRÉPINE, (1-11 1/2 NPSM)	1	154	24E382	KIT, pistolet, mastic 500 (TS1500)	1
51	16K547	PANNEAU, avant	1	159	278075	SUPPORT, pivot	1
55	301105	CROCHET	1	163	867739	FLEXIBLE, souple, 0,64 cm (1/4 po.) x 5 LG	1
56	193031	ÉCROU de fixation	1	165	239663	PIVOT, droit	1
57	16K672	CAPOT, protection arrière	1				
58	16K546	CAPOT	1				
60	865180	GARNITURE, bord, caoutchouc	1				
61	16K629	SUPPORT, protection	1				
62	16K542	CADRE, chariot	1				
77	198542	CLIP, ressort	1				

Pièces de commande

Réf.	Couple
1	1,1 - 1,7 N•m (10-15 po-lb)
2	4,5 - 5,0 N•m (40-45 po-lb)
3	1,0 - 1,2 N•m (9-11 po-lb)
4	22,6 - 25,9 N•m (200-230 po-lb)
5	3,3 - 3,9 N•m (30-35 po-lb)
6	10,1 - 12,4 N•m (90-110 po-lb)
7	0,2 - 0,4 N•m (2-3 po-lb)
8	47,4 - 61,0 N•m (35-45 pi-lb)
9	11,2 - 13,5 N•m (100-120 po-lb)



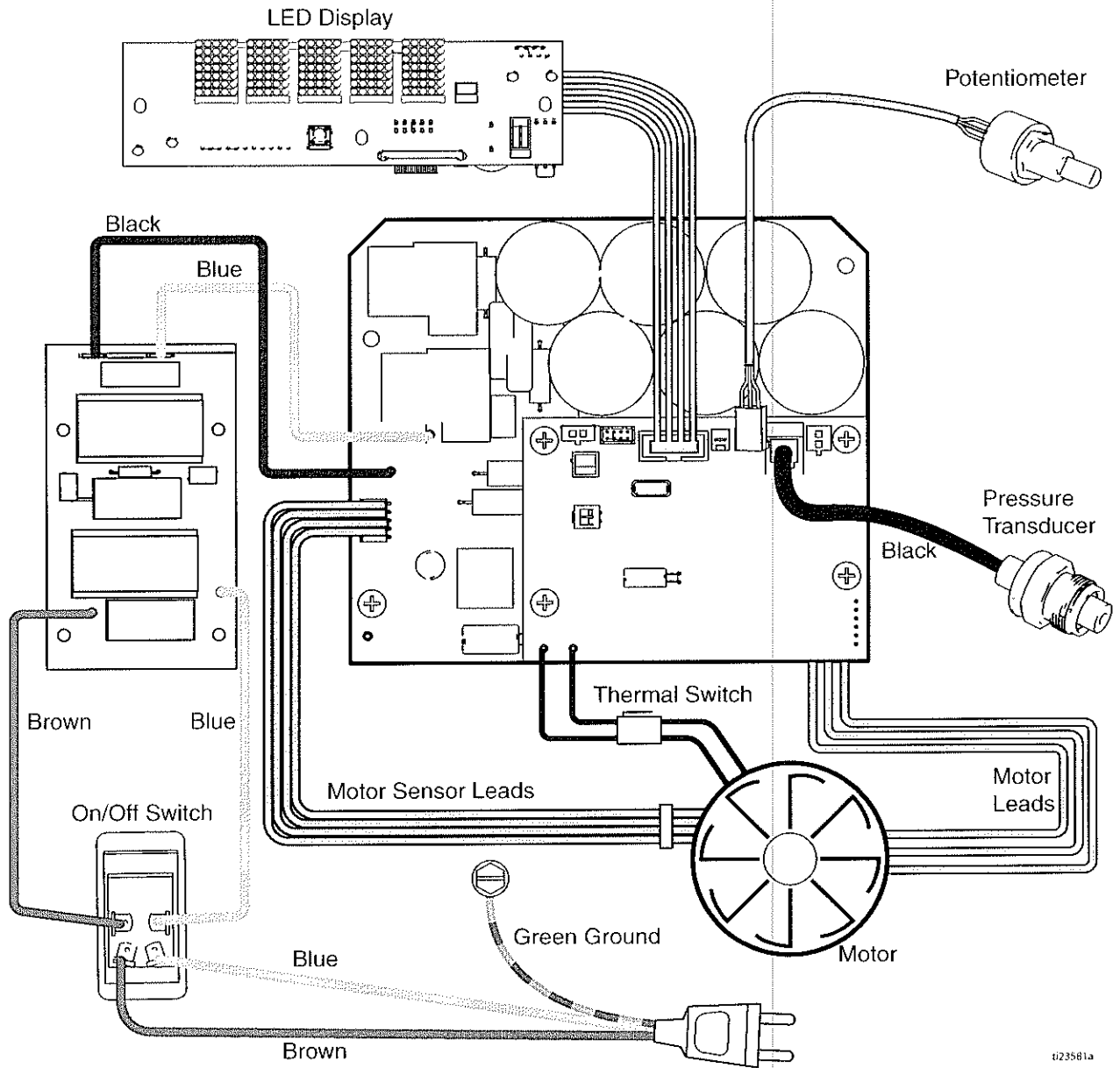
1235/5a

Liste des pièces de commande

Réf.	Pièce	Description	Qté	Réf.	Pièce	Description	Qté
9	117285	JOINT, torique	1	81	24A382	BASE, vanne, haut rendement	1
13	16U013	VIS, capuchon, tête creuse	3	82	256219	POTENTIOMÈTRE, ensemble	1
20	111457	JOINT, torique	1	86	243222	CAPTEUR, contrôle de pression	1
21	15C972	AXE, ressort	1			<i>comprend 20</i>	
23	117791	VIS, à tête, avec bride	2	92		FILTRE, produit	1
26	114391	VIS, mise à la terre	1		244071	30 mailles	
32	115522	VIS, usinée, tête cyl.	3		244067	60 mailles, équipement d'origine	
33	15D527	COMMUTATEUR, à bascule (240 V)	1		244068	100 mailles	
34	116167	BOUTON, potentiomètre	1		244069	200 mailles	
38	16V095	VIS, n°10, taptite tête cyl.	4	95	16U276	TUYAU, formé	1
40	121889	PASSE-FIL, capteur	1	96	17A516	CAPOT, commande 32, 38, 63, 65, 68, 177 inclus	1
42	196178	ADAPTATEUR, mamelon	1				
50	24E234	POIGNÉE, vanne d'amorçage, haut rendement 21 et 81 inclus	1	114	104813	BOUCHON, tuyau	1
				115	15C973	JOINT	1
52	24P848	CAPOT, commande 13, 23, 26, 131, 142, 144 inclus	1	118	125643	ADAPTATEUR, 90 degrés, coudé	1
59▲	16G596	ÉTIQUETTE, int. icônes d'avertissement	1	131	119228	VIS, usinée, tête plate	2
63	17A449	ÉTIQUETTE, marque, DEL	1	142	16T483	BOUCHON, orifice, commutateur	1
66	15C765	CAPUCHON de filtre	1	144	16T546	ADAPTATEUR, cordon	1
67	16T543	BASE, filtre	1	148	24R598	COMMANDE, tableau (240 V)	1
68	17A446	PANNEAU, commande	1	177	17A448	ÉTIQUETTE, vierge	1
74	15C766	TUYAU, diffusion	1				
75	15D528	CORDON, alimentation (240 V)	1				
80	24B156	VANNE, amorçage, haut rendement	1				

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

Plan de câblage



023581a

Caractéristiques techniques

Modèle	220-240 V A, Hz	Génératrice Minimum W	Cycles par litre (gallon)	Débit maximal lpm (gpm)	Taille de buse max.		Sortie produit NPSM
					1 pistolet	2 pistolets	
TS1500	10, 50	5000	33 (123)	4,7 (1,25)	0,035	0,022	0,64 cm (3/8 po.)

Pièces principales du pulvérisateur au contact du produit.....

acier au carbone galvanisé et nickelé, nylon, acier inox, PTFE, Acetel, cuir, UHMWPE, aluminium, carbure de tungstène, PEEK, laiton

Niveau sonore

Puissance sonore..... 91 dBA*

Pression sonore..... 82 dBA*

* selon ISO 3744; mesuré à 1 m (3,1 pieds)

Dimensions

Modèle	Poids kg (lb)	Hauteur cm (po.)	Longueur cm (po.)	Largeur cm (po.)
TS1500	59 (130)	97,8 (38,5)	66 (26)	57,2 (22,5)

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication.

Le fabricant se réserve le droit de procéder à tout moment, sans préavis, à des modifications.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 333400

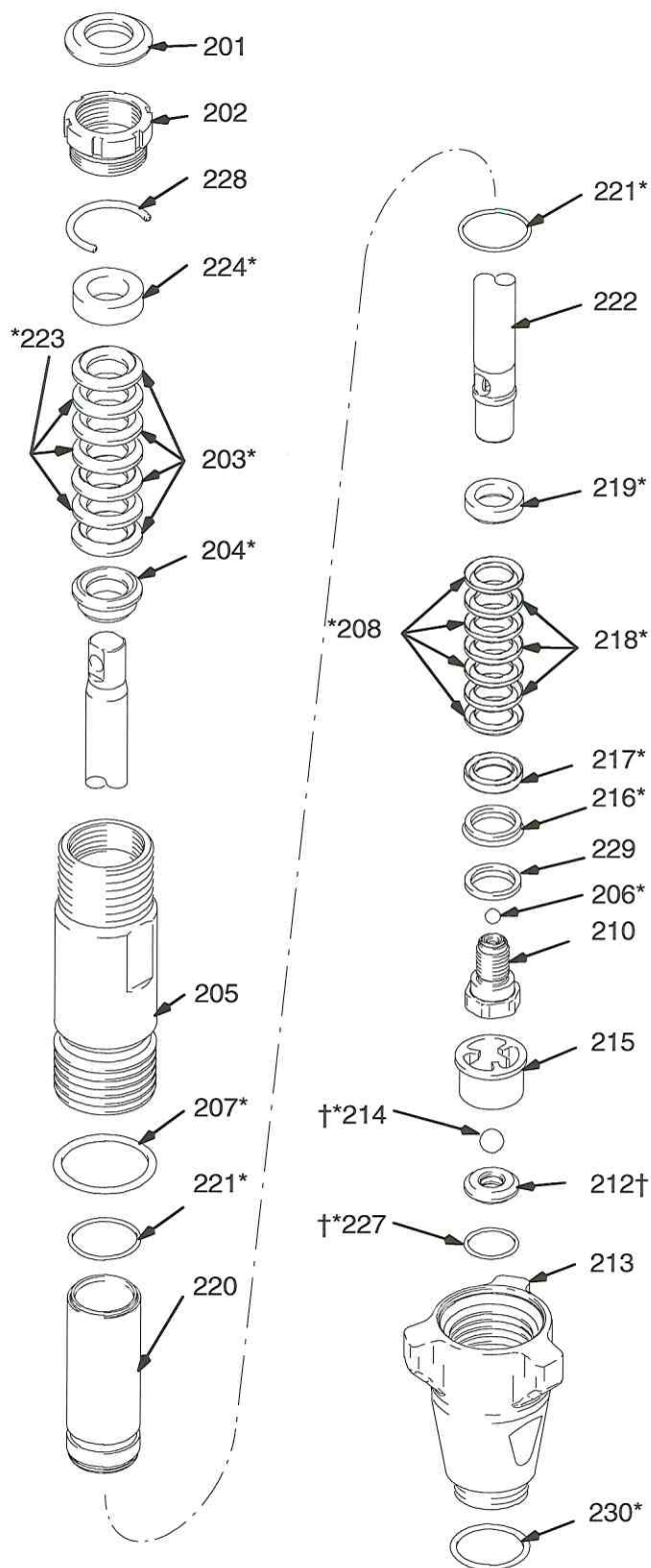
Copyright 2014, Tous les sites de fabrication sont certifiés ISO 9001.

Révision A, juillet 2014

Pièces – Pompes 248205, 249057, 249059, 277070

Modèle 248205, séries A ; 249057, séries A ; 249059, séries A ; 277070, séries A

No. Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
201+	183171	BOUCHON	1
202	193032	ÉCROU de presse-étoupe	1
203*+	193124	JOINT EN V V-Max™ UHMWPE, bleu	4
204*+	15C989	BAGUE, garniture, mâle, presse-étoupe	1
205	243347	CYLINDRE, pompe	1
206	101947*	BILLE ; 9,5 mm Modèles 248205, 249057, 277070 sst	1
	116327+	Model 249059, céramique	1
207*+	106556	GARNITURE, joint torique	1
208*+	193125	JOINT EN V, piston V-Max™ UHMWPE, bleu	4
210	240150	SOUPAPE, piston	1
212†		KIT, SIÈGE, carbure comprenant 214 et 227	
	244199	Modèles 248205, 249057, 277070	1
	244571	Modèle 249059	1
213		CORPS, entrée (pied)	
	15C783	Modèles 248205, 249057	1
	196753	Modèle 249059	1
	195894	Modèle 277070	1
214		BILLE	
	102972*†	Modèles 248205, 249057, sst ; 22,2 mm	1
	111453+	Modèle 249059, céramique ; 19 mm	1
215	196967	GUIDE bille	1
216*+	118504	RACLEUR, piston	1
217*+	183185	BAGUE, femelle, piston	1
218*+	15E329	JOINT EN V, cuir, piston	3
219*+	183178	BAGUE, joint, mâle	1
220	248210	CHEMISE, cylindre	1
221*+	107098	GARNITURE, joint torique	2
222		TIGE de piston	
	248207	Modèles 248205, 277070	1
	249028	Modèles 249059, 249057	1
223*+	183175	JOINT EN V, cuir, presse-étoupe	3
224*+	15C990	BAGUE, joint, femelle	1
227*†+	108526	GARNITURE, joint torique	1
228+	193127	SENTRETOISE, écrou	1
229*+	15C998	RONDELLE, appui	1s
230*+	118494	JOINT TORIQUE, Viton (pas utilise sur 249057, 249059)	1
231	117608	TÉTINE, droite Modèles 249057, 249059 (non montré)	1
232	162485	ADAPTATEUR, 3/8 ptn x 3/8 npsm Modèles 249057, 249059 (non montré)	1



* Ces pièces sont comprises dans le kit de réparation 248213 pouvant être acheté séparément.

† Ces pièces sont également comprises dans le kit du siège en carbure 244199 pouvant être acheté séparément.

+ Ces pièces sont comprises dans le kit de réparation de la pompe 249189.

Électrique

Symptôme : le pulvérisateur ne fonctionne pas, cesse de fonctionner ou ne s'arrête pas.

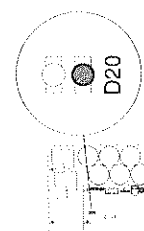


1. Exécuter l'opération **Procédure de décompression**, page 8
2. Brancher le pulvérisateur sur une prise fournissant une tension correcte et raccordée à la terre.
3. Mettre le bouton sur OFF pendant 30 secondes, puis de nouveau sur ON. Cela permet de s'assurer que le pulvérisateur fonctionne en mode normal.
4. Tourner le bouton de régulation de pression de 1/2 tour dans le sens des aiguilles d'une montre.
5. Regarder l'afficheur numérique.

--	--	--	--	--	--	--

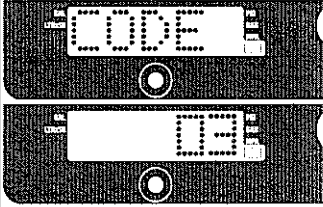
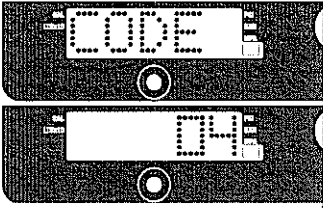
Se tenir à l'écart des composants électriques ou des pièces mobiles pendant les opérations de dépannage. Pour éviter tout choc électrique ou tout risque de blessure par des pièces mobiles quand les capots ont été ôtés pour dépannage, attendre 5 minutes après le débranchement du cordon électrique pour permettre à l'électricité de se dissiper.

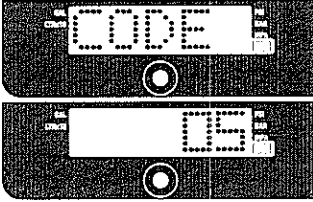
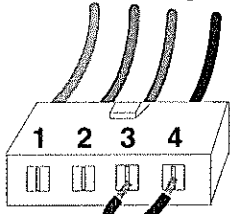
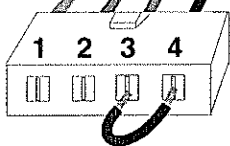
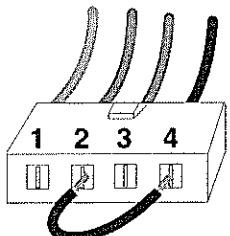
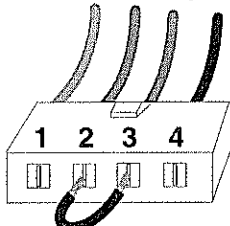
Témoin d'état de la carte de commande

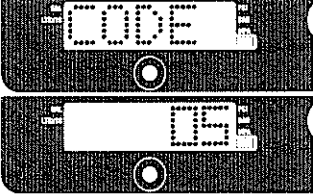
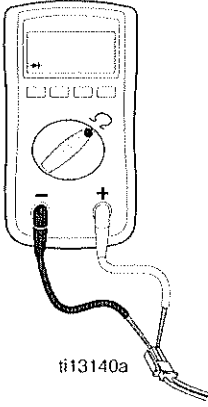
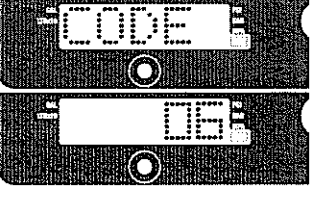
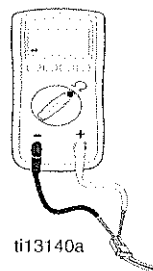


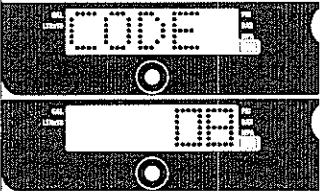
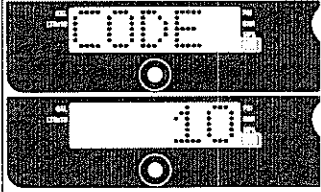
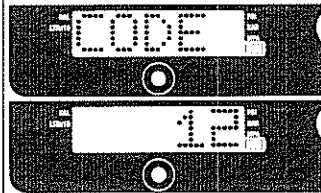
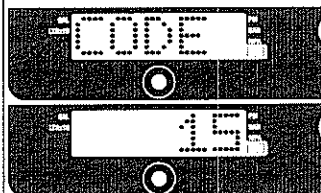
Pour les unités sans écran, utiliser le témoin de contrôle de la carte de commande pour résoudre les problèmes. Mettre le commutateur Marche/Arrêt sur OFF, retirer le capot de la commande, puis remettre sous tension. Surveiller le témoin d'état. Le nombre de clignotements de la DEL correspond au code de l'erreur (par exemple : deux clignotements équivalent au CODE 02).

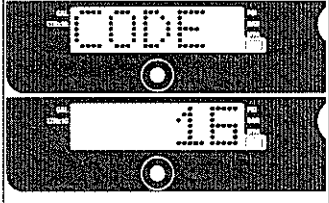
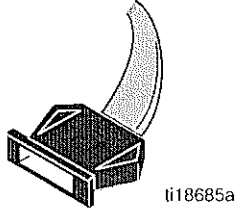
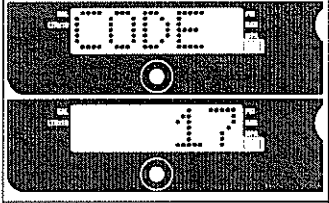
TYPE DE PROBLÈME	CONTRÔLE À EFFECTUER	COMMENT CONTRÔLER
Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout	Consulter le tableau de débit, page 25.	
L'écran est vide		
Le témoin de contrôle de la carte de commande ne s'allume pas		
Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout	Contrôler le capteur ou les branchements du capteur	<ol style="list-style-type: none"> 1. S'assurer que le système n'est pas sous pression (voir Procédure de décompression, page 8). Vérifier que le circuit produit n'est pas colmaté, notamment le filtre. 2. Utiliser un flexible de pulvérisation sans air de peinture sans tresse métallique, 0,64 cm x 15,24 m (1/4 po. x 50 pi.) minimum. Un flexible plus petit ou avec tresse métallique peut produire des pics de pression. 3. Mettre le pulvérisateur hors tension et débrancher l'alimentation. 4. Contrôler le capteur et les branchements sur la carte de commande. 5. Débrancher le capteur de la prise de la carte de commande. Vérifier que le capteur et les contacts de la carte de commande sont propres et bien fixés. 6. Rebrancher le capteur à la prise de la carte de commande. Brancher l'alimentation, mettre le pulvérisateur sous tension et tourner le bouton de commande d'un demi-tour dans le sens des aiguilles d'une montre. Si le pulvérisateur ne fonctionne pas correctement, le mettre hors tension et passer à l'étape suivante. 7. Installer le nouveau capteur. Brancher l'alimentation, mettre le pulvérisateur sous tension et tourner le bouton de commande d'un demi-tour dans le sens des aiguilles d'une montre. Remplacer la carte de commande si le pulvérisateur ne fonctionne pas correctement.
L'écran indique CODE 02		
Le témoin de contrôle de la carte de commande clignote deux fois de façon répétée		

TYPE DE PROBLÈME	CONTRÔLE À EFFECTUER	COMMENT CONTRÔLER
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 03</p> 	<p>Vérifier le capteur ou les branchements du capteur (la carte de commande ne détecte pas de signal de pression).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettre le pulvérisateur hors tension et débrancher l'alimentation. 2. Contrôler le capteur et les branchements sur la carte de commande. 3. Débrancher le capteur de la prise de la carte de commande. Vérifier que le capteur et les contacts de la carte de commande sont propres et bien fixés. 4. Rebrancher le capteur à la prise de la carte de commande. Brancher l'alimentation, mettre le pulvérisateur sous tension et tourner le bouton de commande d'un demi-tour dans le sens des aiguilles d'une montre. Si le pulvérisateur ne fonctionne pas, le mettre hors tension et passer à l'étape suivante. 5. Brancher un capteur en état de marche sur la prise de la carte de commande. 6. Mettre le pulvérisateur sous tension et tourner le bouton de commande d'un demi-tour dans le sens des aiguilles d'une montre. Si le pulvérisateur fonctionne, installer le nouveau capteur. Remplacer la carte de commande si le pulvérisateur ne fonctionne pas. 7. Contrôler la résistance du capteur à l'aide d'un ohmmètre (moins de 9 kOhms entre les câbles rouge et noir et 3-6 kOhms entre les câbles vert et jaune).
<p>Le témoin de contrôle de la carte de commande clignote trois fois de façon répétée</p>		
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 4</p>  <p>Le témoin d'état du tableau de commande clignote quatre fois de façon répétée</p>	<p>Contrôler la tension d'alimentation du pulvérisateur (le tableau de commande détecte plusieurs surtensions).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettre le pulvérisateur hors tension et débrancher l'alimentation. 2. Trouver une tension d'alimentation appropriée pour éviter d'endommager des pièces électroniques.

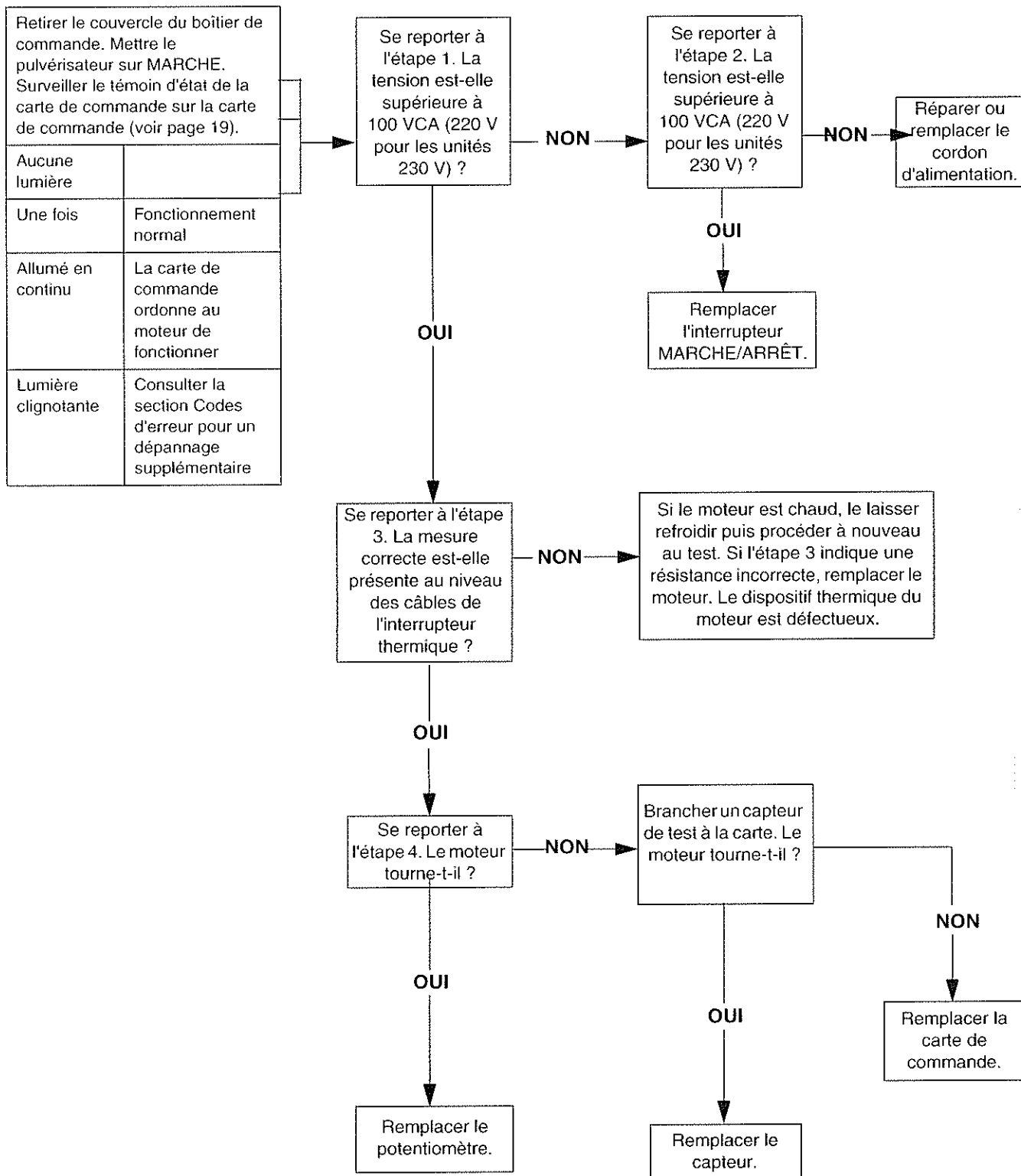
TYPE DE PROBLÈME	CONTRÔLE À EFFECTUER	COMMENT CONTRÔLER
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 05</p> 	<p>La commande ordonne le fonctionnement du moteur, mais l'axe du moteur ne tourne pas. Rotor verrouillé ; circuit ouvert entre le moteur et la commande ; problème au niveau du moteur ou de la carte de commande ; consommation d'ampères excessive par le moteur.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Retirer la pompe et tenter de faire fonctionner le pulvérisateur. Si le moteur tourne, vérifier si la pompe ou la transmission sont bloquées ou gelées. Si le pulvérisateur ne fonctionne pas, passer à l'étape 2. Mettre le pulvérisateur hors tension et débrancher l'alimentation. Débrancher le(s) connecteur(s) moteur de la/des prise(s) de la carte de commande. S'assurer que le connecteur du moteur et les contacts de la carte de commande sont propres et bien fixés. Si les contacts sont propres et bien fixés, passer à l'étape 4.
<p>Le témoin de contrôle de la carte de commande clignote 5 fois de façon répétée</p>		<ol style="list-style-type: none"> Mettre le pulvérisateur hors tension et faire tourner le moteur d'un demi-tour. Redémarrer le pulvérisateur. Remplacer la carte de commande si le pulvérisateur fonctionne. Si le pulvérisateur ne fonctionne pas, passer à l'étape 5. Réaliser un test de rotation : réaliser le test au niveau du connecteur de terrain moteur à 4 broches de grande taille. Débrancher la pompe à produit du pulvérisateur. Tester le moteur en plaçant un cavalier entre les broches 1 et 2. Faire tourner le ventilateur du moteur à environ 2 tours/minute. Le ventilateur doit rencontrer une résistance d'engrenage. Le moteur doit être remplacé si aucune résistance n'est rencontrée. Répéter cette opération pour les broches 1 et 3 et les broches 2 et 3. La broche 4 (câble vert) n'est pas utilisée pour ce test. Si la totalité du test de rotation est positive, passer à l'étape 6. <div style="text-align: center;"> <p>Vert Bleu Rouge Noir</p>  <p>ÉTAPE 1 :</p>  <p>Vert Bleu Rouge Noir</p>  <p>ÉTAPE 2 :</p>  <p>ÉTAPE 3 :</p> </div>

TYPE DE PROBLÈME	CONTRÔLE À EFFECTUER	COMMENT CONTRÔLER
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 05</p> 	<p>La commande ordonne le fonctionnement du moteur, mais l'axe du moteur ne tourne pas. Rotor verrouillé ; circuit ouvert entre le moteur et la commande ; problème au niveau du moteur ou de la carte de commande ; consommation d'ampères excessive par le moteur.</p>	<p>6. Réaliser un test de court-circuit sur le terrain : réaliser le test au niveau du connecteur de terrain moteur à 4 broches de grande taille. Aucune continuité ne doit être relevée au niveau de la broche 4, du câble de terre ou de l'une des 3 broches restantes. Si le test du connecteur de terrain moteur n'est pas correct, remplacer le moteur.</p> <p>7. Contrôler l'interrupteur thermique du moteur : débrancher les câbles thermiques. Régler l'appareil de mesure en ohms. L'appareil de mesure doit afficher 3,9 kilohms.</p>
<p>Le témoin de contrôle de la carte de commande clignote 5 fois de façon répétée</p>		
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 06</p> 	<p>Laisser le pulvérisateur refroidir. Si le pulvérisateur fonctionne quand il est froid, la cause provenait d'une surchauffe. Installer le pulvérisateur dans un local plus frais et disposant d'une bonne ventilation. Vérifier que l'arrivée d'air du moteur n'est pas obstruée. Si le pulvérisateur ne fonctionne toujours pas, passer à l'étape 1.</p>	<p>REMARQUE : le moteur doit être froid pour procéder au test.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Contrôler le connecteur du dispositif thermique (câbles jaunes) sur la carte de commande. 2. Débrancher le connecteur du dispositif thermique de la prise de la carte de commande. S'assurer que les contacts sont propres et bien fixés. Mesurer la résistance du dispositif thermique. Si la mesure n'est pas correcte, remplacer le moteur. <p>Contrôler l'interrupteur thermique du moteur : débrancher les câbles thermiques. Régler l'appareil de mesure en ohms. L'appareil de mesure doit afficher 3,9 kilohms.</p>
<p>Le témoin de contrôle de la carte de commande clignote 6 fois de façon répétée</p>		 <ol style="list-style-type: none"> 3. Rebrancher le connecteur du dispositif thermique sur la prise de la carte de commande. Brancher l'alimentation, mettre le pulvérisateur sous tension et tourner le bouton de commande de 1/2 tour dans le sens des aiguilles d'une montre. Remplacer la carte de commande si le pulvérisateur ne fonctionne pas.

TYPE DE PROBLÈME	CONTRÔLE À EFFECTUER	COMMENT CONTRÔLER
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 08</p>  <p>Le témoin d'état de la carte de commande clignote huit fois de façon répétée</p>	<p>Contrôler la tension d'alimentation du pulvérisateur (la tension d'entrée est trop faible pour le fonctionnement du pulvérisateur).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettre le pulvérisateur hors tension et débrancher l'alimentation. 2. Retirer tout autre équipement qui utilise le même circuit. 3. Trouver une tension d'alimentation appropriée pour éviter d'endommager les pièces électroniques.
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 10</p>  <p>Le témoin de contrôle de la carte de commande clignote 10 fois de façon répétée</p>	<p>Vérifier que la carte de commande n'est pas en surchauffe.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier que l'arrivée d'air du moteur n'est pas obstruée. 2. S'assurer que le ventilateur n'est pas défaillant. 3. S'assurer que la carte de commande est bien connectée au panneau arrière et que les composants électriques ont été enduits de pâte thermoconductrice. 4. Remplacer la carte de commande. 5. Remplacer le moteur.
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 12</p>  <p>Le témoin d'état de la carte de commande clignote 12 fois de façon répétée</p>	<p>Protection contre un excès de courant activée</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Effectuer un cycle d'alimentation.
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 15</p>  <p>Le témoin d'état de la carte de commande clignote 15 fois de façon répétée</p>	<p>Vérifier les connexions au-dessus du moteur</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettre le pulvérisateur hors tension et débrancher l'alimentation. 2. Enlever le capot du moteur. 3. Débrancher la commande moteur et vérifier que les connecteurs ne sont pas endommagés. 4. Reconnecter la commande moteur. 5. Mettre en marche. Si l'erreur persiste, remplacer le moteur.

TYPE DE PROBLÈME	CONTRÔLE À EFFECTUER	COMMENT CONTRÔLER
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran numérique indique CODE 16</p> 	<p>Vérifier les branchements. La commande ne reçoit aucun signal du capteur de position du moteur</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. COUPER l'alimentation électrique. 2. Débrancher le capteur de position du moteur et vérifier que les connecteurs ne sont pas endommagés.  <ol style="list-style-type: none"> 3. Rebrancher le capteur. 4. Mettre en MARCHE. Si l'erreur persiste, remplacer le moteur.
<p>Le témoin de contrôle de la carte de commande clignote 16 fois de façon répétée</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettre le pulvérisateur hors tension et débrancher l'alimentation. 2. Trouver une tension d'alimentation appropriée pour éviter d'endommager les pièces électroniques.
<p>Le pulvérisateur ne fonctionne pas du tout</p> <p>L'écran indique CODE 17</p>  <p>Le témoin d'état de la carte de commande clignote 17 fois de façon répétée</p>	<p>Contrôler la tension d'alimentation du pulvérisateur (pulvérisateur branché à une tension inappropriée)</p>	

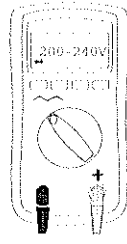
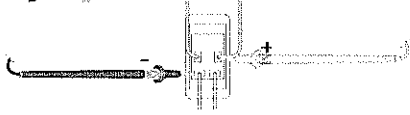
Le pulvérisateur ne fonctionne pas
 (se reporter à la page suivante pour connaître les étapes à suivre)





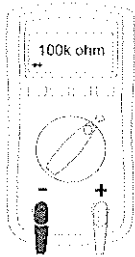
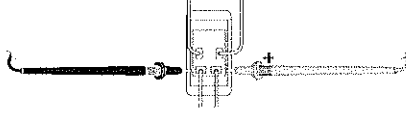
ÉTAPE 1 :

Brancher le cordon d'alimentation et activer l'interrupteur. Brancher les sondes à l'interrupteur marche/arrêt. Régler l'appareil de mesure en VCA.



ÉTAPE 2 :

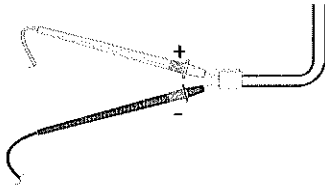
Brancher le cordon d'alimentation et activer l'interrupteur. Brancher les sondes à l'interrupteur marche/arrêt. Régler l'appareil de mesure en VCA.



ÉTAPE 3 :

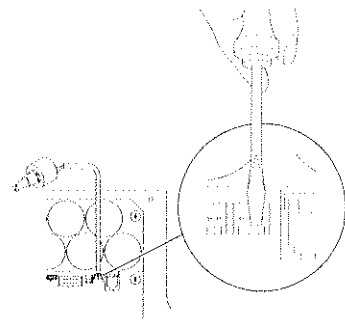
Vérifier l'interrupteur thermique du moteur. Débrancher les câbles jaunes. L'appareil de mesure doit afficher 3,9 kilohms.

REMARQUE : le moteur doit être froid lors de la mesure.



ÉTAPE 4 :

Débrancher le potentiomètre. Brancher le cordon d'alimentation et activer l'interrupteur.



Le pulvérisateur ne s'éteint pas

1. Exécuter l'opération **Procédure de décompression**, page 8. Laisser la vanne d'amorçage ouverte et l'interrupteur d'alimentation hors tension.
2. Retirer le couvercle du boîtier de commande, afin que le témoin de contrôle de la carte de commande soit visible le cas échéant.

Procédure de dépannage

